



ТАИССР  
1920-2020

2016



Паспорт качества  
№ 474М от 24 декабря 2020 г.



Наименование продукта: **Масло моторное синтетическое «Татнефть LUXE» SAE 0W-30, API SN, ILSAC GF-5**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-42-2019 "Масла моторные синтетические «Татнефть LUXE»"

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: № ЕАЭС №RU Д-RU.АД17.В.00903/19, срок действия с 29.08.2019 г. по 28.08.2022 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 72

Дата изготовления: 24 декабря 2020 г.  
Дата, время отбора: 24.12.2020 3:00:00  
Дата испытания: 24 декабря 2020 г.  
Количество, т: 3,158  
Объем, м³: 3,744  
Температура, °С: 60,0  
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8412

Место отбора: D0002 Титул 054

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С	мм²/с	-	в пределах 9,3 - 12,5	9,8	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 140	174	ГОСТ 25371
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе CCS -при температуре минус 35 °С	сП	-	не более 6200	6057	ASTM D 5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе MRV -при температуре минус 40 °С	сП	-	не более 60000	31245	ASTM D 4684
5	Щелочное число	мг КОН/г масла	-	не менее 7,0	7,2	ГОСТ 11362
6	Массовая доля сульфатной золь	%	-	не менее 8,0	8,0	ASTM D 2896
7	Массовая доля механических примесей	% масс.	не более 0,03	не более 1,0	1,0	ГОСТ 12417
8	Массовая доля воды	%	следы	не более 0,015	отсутствие	ГОСТ 6370
9	Температура застывания	°С	-	отсутствие	следы	ГОСТ 2477
10	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не менее 135	не выше минус 45	минус 51	ГОСТ 20287 (метод Б)
11	Потери от испарения (по методу NOACK)	% масс.	-	не ниже 220	224	ASTM D 92
12	Склонность к пенообразованию: - при 24 °С - при 94 °С - при 24 °С (после испытания при 94 °С) Стабильность пены: - при 24 °С - при 94 °С - при 24 °С (после испытания при 94 °С)	см³	-	не более 13	13,0	ASTM D 5800 процедура В
13	Массовая доля активных элементов: кальций цинк	%	-	не более 10 не более 50 не более 10	5 10 5	ASTM D 892
14	Массовая доля фосфора	%	-	не более 0	0	не нормируется
15	Массовая доля серы	%	-	не более 0,08	0,06	ASTM D 6481
16	Плотность при 15 °С	кг/м³	-	не более 0	0	не нормируется
17	Плотность при 20 °С	кг/м³	-	не более 0	0	не нормируется

Код ОКПД2:

19.20.29.110

Код ТН ВЭД ЕАЭС:

2710198200

Заключение: Качество продукта соответствует требованиям:  
- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";  
- СТО 78689379-42-2019

Дополнительная информация: Показатели 3, 4, 6, 7, 12, 13, 16 гарантируются технологией производства. Определяются при постановке на производство, смене сырья и изменении технологии производства. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления

Инженер-химик группы по контролю производства масел: \_\_\_\_\_ *Маша* \_\_\_\_\_ Козлова Г.Г.

Паспорт качества распечатал: \_\_\_\_\_ Гиззатуллин Э.А.



tanecoil.ru